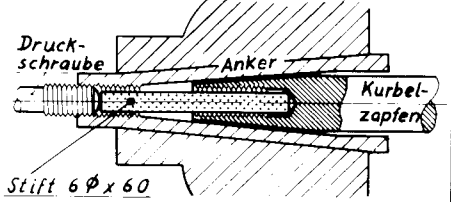
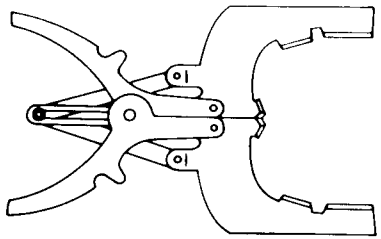
Spezialwerkzeuge

(nur die notigsten Maße sind angegeben)

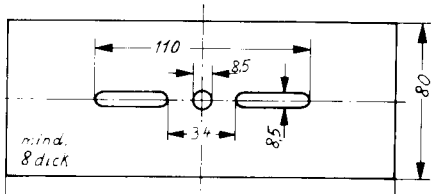
Abdrücken von Anker und Magnetlaufer



Kolbenringzange, handelsublich

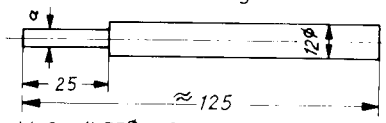


Universal-Abziehplatte



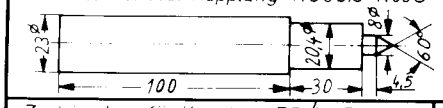
dazu mehrere Gewindestangenstücke M8 und M6 mit Muttern und Scheiben

Treibdorn für Ventilführungen

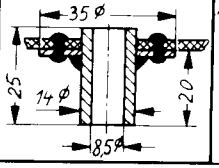


Maß „a" = 7,5 Ø für R68, R69, R69S, R50S.
Maß „a" = 6,5 Ø für alle Tourenmodelle

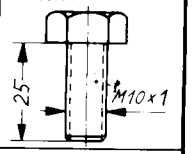
Zentrierdorn für Kupplung R50 bis R69S



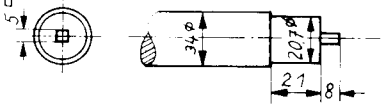
Montagehülse für Gradscheibe



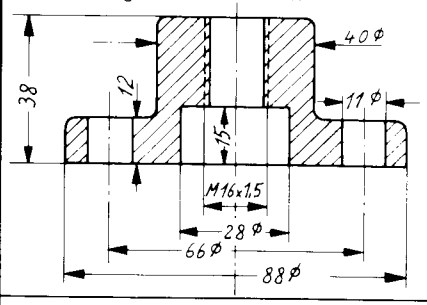
Schraube für Schwungscheiben-Abzieher



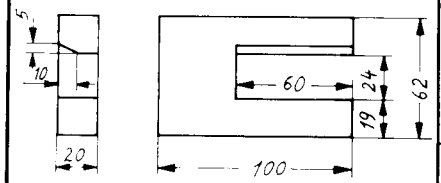
Zentrierdorn für Kupplung R51/2 – R68



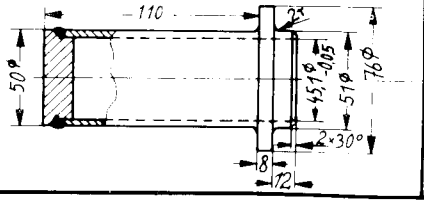
Schwungscheiben-Abzieher



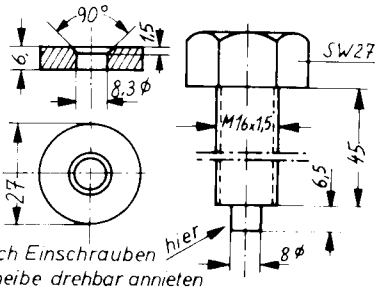
Pleuel- und Kolbenschutzholz



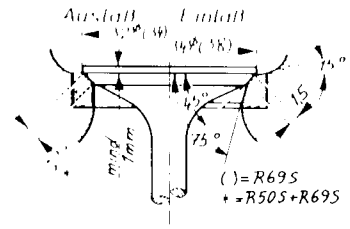
Schlagbuchse zum Einpressen des Wellendichtrings ins Kurbelgehäuse auf der Schwungscheibenseite



Druckspindel für Schwungscheibenabzieher

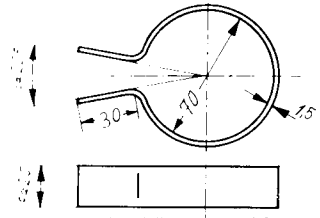


Nach Einschrauben hier Scheibe drehbar annieten



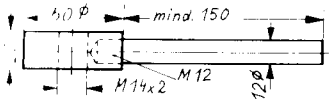
Abmessungen der Ventilsitze nach dem Korrekturfrasen

Spannband zum Halten des heißen Kurbelwellenzahnrads bei Montage

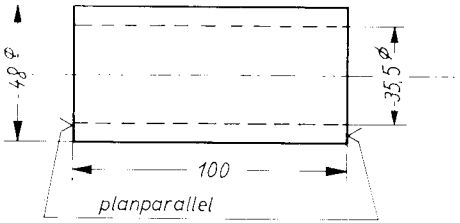


gestreckte Länge ca. 280 mm
Material: Alu, halbhart

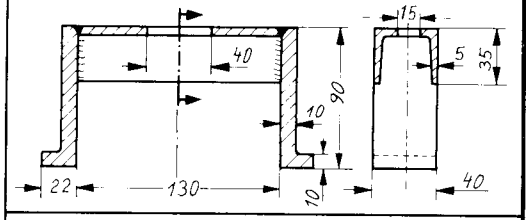
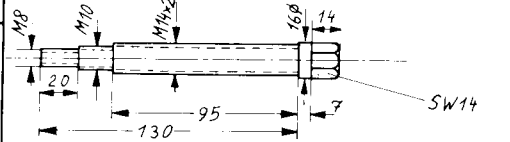
Mutter zur Spindel (rechts)



Druckbuchse zum Aufpressen des Zahnrads auf die Kurbelwelle (R50 – R69S) und des vorderen Kugellagers auf die Kurbelwelle (R51/3 – R67/2)



Brücke zum Ausziehen der Nockenwelle



Spindel zu Druckbuchse (oben) und Brücke